might

Li-ionバッテリー溶接機

2023年10月 新発売

LBW-170G

バッテリーのみで溶接可能
充電併用で溶接可能本数ＵＰ

- 最大出力 **170A**
- さらに小型軽量 本体質量 **18.2Kg**
- **急速充電**約1時間で満充電
- **ホットスタート**機能内蔵(ON/OFF切替付)
- **電撃防止機能**内蔵(ON/OFF切替付)
- **定電流定電圧充電**方式＋**BMS**搭載
- **過放電検知機能**搭載
- 多彩な**エラーコード**表示

li-ion battery

本体・バッテリー
安心の『２年保証』

省スペース 小型設計

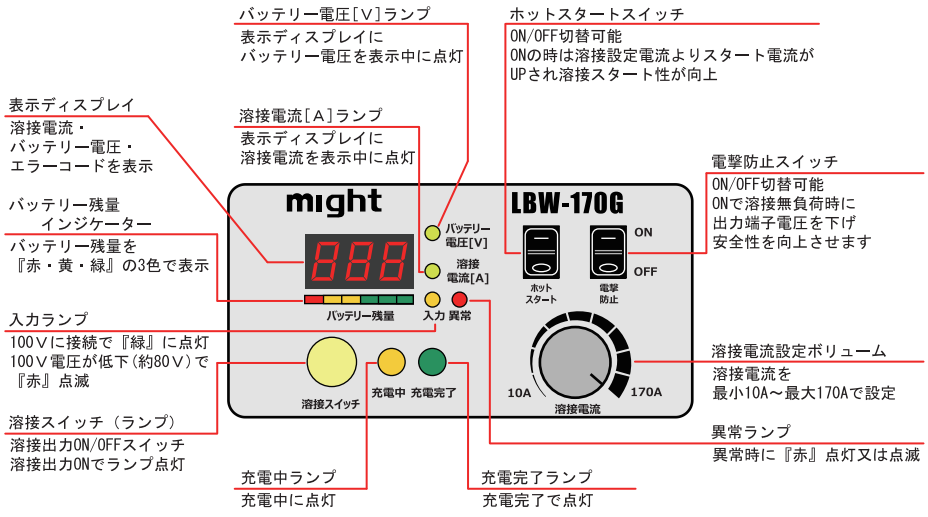
持ち運び ラクラク

- ショルダーベルト 標準付属

ピンロック式ジョイントが直接接続可能！

- ジョイントオス×２本 標準付属
- 使用可能ジョイント例
  - ●三立JA-300
  - ●阪口ST-38 等

【操作パネル】見やすい、操作性抜群、充実機能！！



【エラーコード表示】

エラーコード	異常ランプ	エラー内容
Shc	点灯	ショート 溶接出力短絡異常
Lou	点灯	ローボルテージ バッテリー電圧低下
Chg	点滅	チャージ 充電回路異常
Ouh	点滅	オーバーヒート 内部温度上昇
Cld	消灯	コールド 内部温度低下
Unb	消灯	アンバランス バッテリー能力低下

●溶接能力

溶接棒径	使用率 ※1		溶接可能本数 ※2 ※3
φ2.6	バッテリーのみ		18本
	充電併用	40%	23本
		20%	58本
φ3.2	バッテリーのみ		10本
	充電併用	40%	15本
		20%	20本
φ4.0	バッテリーのみ		5本
	充電併用	40%	8本
		20%	11本

上記表の溶接可能本数は、1サイクル当たりの溶接本数です。

1日の溶接可能本数(例)　72本 使用可能(4サイクル)

溶接	充電	溶接	充電	溶接	充電	溶接
約20本	60分	約16本	60分	約20本	60分	約16本

8:00　9:40　10:40　12:00　13:00　14:40　15:40　17:00

【溶接条件】
①使用溶接棒径：φ3.2　②溶接電流：135A　③使用率：20%
※満充電から開始・充電併用・溶接時間は1本当たり1分で算出

●仕様

	名称	リチウムイオンバッテリー溶接機
	型式	LBW-170G
充電装置部	定格入力	交流100V 50/60Hz 600W(630VA)
	定格出力	直流56.8V 最大10A
	充電方式	定電流定電圧
	充電時間	約1時間 ※4
	冷却方式	強制空冷
バッテリー部	バッテリーの種類	リチウムイオンバッテリー
	定格容量	792Wh
	バッテリー電圧	DC 52.8V
溶接出力	定格出力電流	直流170A
	ホットスタート	出力設定電流に対し10～20%UP
	定格負荷電圧	直流32V
	無負荷電圧	直流52.8V
	定格使用率 ※1	40%
	電流調整範囲	直流10～170A
	適用溶接棒	φ1.0～φ4.0
	冷却方式	強制空冷
外形寸法		L440×W215×H375(取手を含む)
質量		18.2Kg(入力コード・ショルダーベルト含む)

※1…使用率とは、10分間に対して溶接、休止を割合で表したものです。
（例：使用率40%とは、4分間溶接、6分間休止を繰り返し作業を行う事です。）
※2…φ2.6は110A、φ3.2は135A、φ4.0は155Aで溶接した場合の本数です。
※3…低温環境では、溶接可能本数が少なくなる場合があります。
※4…充電時間は周囲温度・バッテリー温度やバッテリーの状態により30分程度長くなる場合があります。

might マイト工業株式会社

■本社 〒547-0001 大阪市平野区加美北4-5-6
TEL：06-6793-8531（代）
http://www.might-jp.com/

事業所一覧
●関東支店 TEL:048-297-9133
●関東北営業所 TEL:024-983-4123
●関西支店 TEL:06-6793-7000
●中部営業所 TEL:052-682-3761
●札幌営業所 TEL:011-788-4178
●中国営業所 TEL:084-959-3763
●東北営業所 TEL:022-388-9611
●九州営業所 TEL:092-918-7707

▼お問い合わせ先

※製品改良のため、仕様および外観は予告なく変更することがあります。 20230910000

might

リチウムイオンバッテリー溶接機

LBW-155S

NEW

- 日本最軽量クラス 質量13.5kgを実現
- ホットスタート付きで溶接スタート抜群
  （ＯＮ/ＯＦＦ切替スイッチ付き）
- 出力電流155Aで3.2Φ棒も溶接可能
- 過放電検知機能搭載
  ※溶接出力中の過放電を防止する機能です
  ※長期間保管時の過放電を防止する機能ではありません
  長期間使用しない場合は、1カ月に1度の充電を行ってください
- 電撃防止機能付き
- 当社従来機種より溶接本数20%UP
- 溶接本数が少なめの軽作業向け
  （軽天・建築金物など）

2023年 1月発売!!

●仕様

名称	リチウムイオンバッテリー溶接機
型式	LBW-155S
充電時間	約1.5時間 ※1
定格入力	AC100V 50/60Hz 300W(350VA)
溶接電流（調整範囲）	10A ～155A (ホットスタート付)
定格使用率	50%
適用溶接棒	1Φ～3.2Φ
充電方式	定電流定電圧
ﾊﾞｯﾃﾘｰ定格容量	528Wh
外形寸法	L411 × W193 × H335（取手含む）
質量	13.5Kg

※1 充電時間は周囲温度やバッテリーの状態により30分程度長くなる場合があります。
※ 高温環境での保管はしないようにしてください。

●溶接能力目安（環境温度25℃時）

溶接棒径	使用率 ※2	溶接本数 ※3
φ2.6	ﾊﾞｯﾃﾘｰのみ	10本
	40%(充電併用)	13本
	20%(充電併用)	18本
φ3.2	ﾊﾞｯﾃﾘｰのみ	6本
	40%(充電併用)	8本
	20%(充電併用)	9本

※2… 使用率とは、10分間に対して溶接・休止を割合で表したものです。
（例：使用率40%＝4分溶接、6分休止を繰り返し溶接を行う事です。）
※3… φ3.2は135A、φ2.6は110Aで溶接した場合の本数です。
※ 本数は周囲温度により変動する場合があります。
※ 低温環境では溶接本数が減少する場合があります。

might マイト工業株式会社

■本社 TEL:06-6793-8531 FAX:06-6793-4422
http://www.might-jp.com/

事業所一覧
●関東支店 TEL:048-297-9133 ●関東北営業所 TEL:024-983-4123
●関西支店 TEL:06-6793-7000 ●中部営業所 TEL:052-682-3761
●札幌営業所 TEL:011-788-4178 ●中国営業所 TEL:084-959-3763
●東北営業所 TEL:022-388-9611 ●九州営業所 TEL:092-918-7707

▼お問い合わせ先

※製品改良のため、仕様および外観は予告なく変更することがあります。 20221110000

might

小型・軽量 リチウムイオンバッテリー溶接機

■**定電流制御方式**により安定した溶接が可能

■**ホットスタート**付きで溶接スタート抜群！（ON/OFF 切替スイッチ付）

■**バッテリー残量インジケーター付き**でバッテリー残量が一目で確認可能

■**急速充電！**（約１時間）
※周囲温度やバッテリー状態により 30 分程度長くなる場合があります。

■異常時には、**エラー表示・異常ランプ**でお知らせします。

■100V入力電圧低下時は、**入力ランプ赤点滅**でお知らせします。

持ち運び ラクラク

ショルダーベルト 標準付属

ピンロック式ジョイントが直接接続可能！

ジョイントオス×２本 標準付属

使用可能ジョイント例
- ●三立JA-300
- ●阪口ST-38 等

LBW-160G

■小型・軽量モデル 18.8Kg

- ◉軽天
- ◉建築金物
- ◉シャッター
- ◉サッシ 等

使用頻度や溶接本数が多い作業向け

◉本体 ◉バッテリー

安心の 3年 保証

●溶接能力

溶接棒径	使用率 ※1		溶接可能本数 ※2 ※3
φ2.6	バッテリーのみ		18
	充電併用	40%	23
		20%	58
φ3.2	バッテリーのみ		10
	充電併用	40%	15
		20%	20
φ4.0	バッテリーのみ		5
	充電併用	40%	8
		20%	11

※1…使用率とは、10分間に対して溶接、休止を割合で表したものです。
（例：使用率40%とは、4分間溶接、6分間休止を繰り返し作業を行う事です。）
※2…φ2.6は110A、φ3.2は135A、φ4.0は155Aで溶接した場合の本数です。
※3…低温環境では、溶接可能本数が少なくなる場合があります。

●仕様

	名称	リチウムイオンバッテリー溶接機
	型式	LBW-160G
充電装置部	定格入力	交流100V 50/60Hz 600W(630VA)
	定格出力	直流56.8V 最大10A
	充電方式	定電流定電圧
	充電時間	約１時間 ※4
	冷却方式	強制空冷
バッテリー部	バッテリーの種類	リチウムイオンバッテリー
	定格容量	792Wh
	バッテリー電圧	DC 52.8V
溶接出力	定格出力電流	直流160A
	ホットスタート	出力設定電流に対し10～20%UP
	定格負荷電圧	直流32V
	無負荷電圧	直流52.8V
	定格使用率 ※1	40%
	電流調整範囲	直流10～160A
	適用溶接棒	φ1.0～φ4.0
	冷却方式	強制空冷
外形寸法		L465×W215×H375(取手を含む)
質量		18.8Kg(ショルダーベルトを含まず)

※4…充電時間は周囲温度・バッテリー温度やバッテリーの状態により30分程度長くなる場合があります。

might マイト工業株式会社

▼お問い合わせ先

■本社 TEL:06-6793-8531 FAX:06-6793-4422
http://www.might-jp.com/

事業所一覧
- ●関東支店 TEL:048-297-9133
- ●関西支店 TEL:06-6793-7000
- ●札幌営業所 TEL:011-788-4178
- ●東北営業所 TEL:022-388-9611
- ●関東北営業所 TEL:024-983-4123
- ●中部営業所 TEL:052-682-3761
- ●中国営業所 TEL:084-959-3763
- ●九州営業所 TEL:092-918-7707

※製品改良のため、仕様および外観は予告なく変更することがあります。 2022.08.1000

might

リチウムイオンバッテリー搭載

高能力型 バッテリー溶接機 LBW−185

lithium-ion battery

■高出力・高能力ながら
質量４５Ｋｇを実現！

■出力電流１８０Ａでφ４.０㎜棒も
〝らくらく〞溶接可能！

■高効率充電、大容量バッテリー搭載
で圧倒的な仕事量を実現!

■バッテリー残量インジケーター搭載

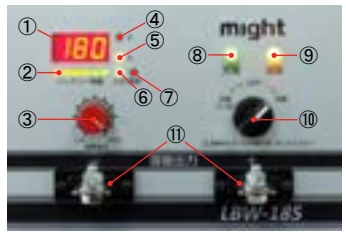
■過放電検知機能搭載
※溶接出力中の過放電を防止する機能です。
※長期間保管時の自己放電による過放電を防止する
機能ではありません。
長期保管時は１ヶ月に一度の充電を行ってください。

■過充電検知機能搭載

■バッテリーは安心の２年保証
※溶接機本体は１年保証となります。

■サッシ、シャッター、建築金物、
エレベーター、鉄工等の重量工事に！

■操作・表示パネル
①表示ディスプレイ
②バッテリー残量ゲージ
③溶接出力調整ダイヤル
④バッテリー電圧ランプ
⑤溶接電流ランプ
⑥100V入力ランプ
⑦異常ランプ
⑧充電中ランプ
⑨溶接出力ランプ
⑩溶接・充電スイッチ
⑪出力端子



【⑩溶接・充電スイッチ】
●充電：左回しにて「入」充電スタート、
もう一度左回しにて「切」充電ストップ
●溶接：右倒しにて溶接出力(充電)ON
(100V入力時は充電も同時に開始します。)

●仕様

名称		リチウムイオンバッテリー溶接機
型式		ＬＢＷ−１８５
充電装置部	定格入力	交流100V　50/60Hz　600W
	定格出力	直流56.8V　最大10A
	充電方式	定電流定電圧
	充電時間	90% 約3時間 ※3,※4
	冷却方式	強制空冷
バッテリー部	バッテリーの種類	リチウムイオンバッテリー
	定格容量	40Ah 1920Wh
	バッテリーの個数	16個
溶接出力	定格出力電流	直流180A
	定格負荷電圧	直流32V
	無負荷電圧	直流51.2V
	定格使用率※2	40%
	電流調整範囲	直流10～180A
	適用溶接棒	φ1.0～φ4.0
	冷却方式	強制空冷
外形寸法		W404×L564×H586(取手、車輪を含む)
質量		45Kg(本体部15Kg/バッテリー部30Kg)

●溶接能力

溶接棒径	使用率 ※1		溶接可能本数 ※2
φ2.6	バッテリーのみ		50
	充電併用	40%	80
		20%	400
φ3.2	バッテリーのみ		34
	充電併用	40%	52
		20%	100
φ4.0	バッテリーのみ		14
	充電併用	40%	17
		20%	25

※1…使用率とは、10分間に対して溶接、休止を割合で表したものです。
(例：使用率40%とは、4分間溶接、6分間休止を繰り返し作業を行う事です。)
※2…φ2.6は110A、φ3.2は135A、φ4.0は180Aで溶接した場合の本数です。
※3…100%までの充電時間は最大で約5時間となります。
※4…充電時間は周囲温度やバッテリーの状態により30分程度長くなる場合があります。

might マイト工業株式会社

▼お問い合わせ先

■本社　TEL:06-6793-8531　FAX:06-6793-4422
http://www.might-jp.com/

事業所一覧
●関東支店 TEL:048-297-9133
●関西支店 TEL:06-6793-7000
●札幌営業所 TEL:011-788-4178
●東北営業所 TEL:022-388-9611
●関東北営業所 TEL:024-928-5422
●中部営業所 TEL:052-682-3761
●中国営業所 TEL:084-959-3763
●九州営業所 TEL:092-918-7707

※製品改良のため、仕様および外観は予告なく変更することがあります。
2019.11.10000

might
BATTERY WELDER

軽量バッテリーウェルダー　Neo ΣⅢ 150

ネオ シグマⅢ 150

新充電制御方式の採用により
質量５３Ｋｇ！
持ち運び楽々!!

- ●定電流・定電圧充電方式で最適充電
- ●1．5時間で90%充電の急速充電
- ●溶接可能状態が容易に確認できる
  出力電圧カラフルインジケーター採用
- ●充電完了後、自動的に維持充電に
  移行する充電システムを採用
- ●車輪ストッパーを標準装備

■ 仕様

名称		ネオシグマⅢ１５０
型式		ＭＢＷ-１５０-３
充電装置部	定格入力	交流100Ｖ　50/60Hz　550W(580VA)
	定格出力	直流36V　最大11A
	充電方式	定電流・定電圧充電方式 （自己放電防止回路内蔵）
	冷却方式	強制冷却
溶接装置部	定格出力電流	70～100A/100～150A(2段切替)
	定格負荷電圧	DC26V
	無負荷電圧	DC43.5V
	定格使用率	40%
	使用溶接棒	φ2.6～φ3.2
	冷却方式	強制冷却
標準付属品		出力端子ゴムキャップ(赤・黒×各1)
入力コード		2m(100Vポッキンプラグ付)
外形寸法(mm)		W345×L530×H480(取手・車輪を含む)
質量(kg)		本体部12　バッテリー部41
搭載バッテリー		WB-2M
バッテリーの個数		3直列(12V×3=36V)

※電圧降下時(85V未満)は充電できません。

●本体の保証期間は1年、バッテリーの保証期間は6ヶ月となっております。

■ 溶接能力

溶接棒	使用率	100V併用時本数	バッテリーのみの使用時
φ2.6	20%	９６本	１０本
	40%	３６本	
φ3.2	20%	３６本	６本
	40%	１６本	

※この表はいずれも100%充電時の溶接本数です。電源電圧・バッテリー充電状態・ケーブルの太さや長さによって変わりますので目安としてお使いください。

持ち運びが
便利な
ユニット分離式

標準付属品

出力端子
ゴムキャップ
（赤・黒×各１）

オプション品（別売品）

ホルダーコードJ付
（ケーブル=WCT22Sq）

5m「型式：CTJH-2205」
10m「型式：CTJH-2210」
20m「型式：CTJH-2220」
30m「型式：CTJH-2230」

アースーコードJ付
（ケーブル=WCT22Sq）

5m「型式：CTJA-2205」
10m「型式：CTJA-2210」
20m「型式：CTJA-2220」
30m「型式：CTJA-2230」

ケーブルジョイント
本体側

2本/セット
「型式：BTJ-HG」

might マイト工業株式会社

■本社　TEL：06-6793-8531　FAX：06-6793-4422
http://www.might-jp.com/

営業所一覧
●関 東 支 店 TEL：048-297-9133
●関 西 支 店 TEL：06-6793-7000
●札 幌 営 業 所 TEL：011-788-4178
●東 北 営 業 所 TEL：022-388-9611
●関東北営業所 TEL：024-928-5422
●中 部 営 業 所 TEL：052-682-3761
●中 国 出 張 所 TEL：084-959-3763
●九 州 営 業 所 TEL：092-918-7707

▼お問い合わせ先

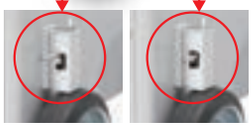
※製品改良のため、仕様および外観は予告なく変更することがあります。 2017.04.20000

might

超軽量バッテリーウェルダー｜ネオライトⅡ 140

Neo LightⅡ 140

持ち運びが
便利な
ユニット分離式



ストッパー解除時　ストッパーロック時

バッテリー溶接機で 質量33kg！ 持ち運び楽々!!

- ●φ2.6溶接棒1日28本作業可能（使用率20%、2チャージ）
- ●溶接可能状態が容易に確認できるカラフルインジケーター
- ●定電流・定電圧充電方式で充電効率をアップ
- ●メンテナンスフリー電池を長持ちさせる最適な充電方式
  入力電流AC100V 3.3A
- ●車軸ストッパーを標準装備
- ●**点付け溶接限定**（軽天業、金物取付け）

■ 仕様

名称		ネオライトⅡ140
型式		MBW-140-2
充電装置部	定格入力	交流100V　50/60Hz　320W（330VA）
	定格出力	直流36V　最大6A
	充電方式	定電流・定電圧充電方式 （自己放電防止回路内蔵）
	冷却方式	強制冷却
溶接装置部	定格出力電流	DC110A/150A（2段切替）
	定格負荷電圧	DC26V
	無負荷電圧	DC43.5V
	定格使用率	40%
	使用溶接棒	φ2.6～φ3.2
	冷却方式	強制冷却
標準付属品		出力端子ゴムキャップ（赤・黒×各1）
入力コード		2m（100Vポッキンプラグ付）
外形寸法（mm）		W325×L390×H458（取手・車輪を含む）
質量（kg）		本体部10、バッテリー部23
搭載バッテリー		WB-1M
バッテリーの個数		3直列（12V×3＝36V）

※電圧降下時（85V未満）は充電できません。
※φ2.6溶接棒での使用をお勧めします。
●本体の保証期間は1年、バッテリーの保証期間は3ヶ月となっております。

■ 溶接能力

溶接棒	使用率	100V併用時本数	バッテリーのみの使用時
φ2.6	20%	14本	6本
	40%	12本	
φ3.2	20%	9本	4本
	40%	8本	

※この表はいずれも100%充電時の溶接本数です。電源電圧・バッテリー充電状態・ケーブルの太さや長さによって変わりますので目安としてお使いください。
●1.5時間で90%充電の急速充電。

標準付属品

出力端子
ゴムキャップ
（赤・黒×各1）

オプション品（別売品）

ホルダーコードJ付
（ケーブル=WCT22Sq）

5m「型式：CTJH-2205」
10m「型式：CTJH-2210」
20m「型式：CTJH-2220」
30m「型式：CTJH-2230」

アースーコードJ付
（ケーブル=WCT22Sq）

5m「型式：CTJA-2205」
10m「型式：CTJA-2210」
20m「型式：CTJA-2220」
30m「型式：CTJA-2230」

ケーブルジョイント
本体側

2本/セット
「型式：BTJ-HG」

might マイト工業株式会社

▼お問い合わせ先

■本社　TEL：06-6793-8531　FAX：06-6793-4422
http://www.might-jp.com/

営業所一覧

●関西支店 TEL：06-6793-7000
●札幌営業所 TEL：011-788-4178
●東北営業所 TEL：022-388-9611
●関東北営業所 TEL：024-928-5422
●関東営業所 TEL：048-297-9133
●中部営業所 TEL：052-682-3761
●中国出張所 TEL：084-959-3763
●九州営業所 TEL：092-918-7707

※製品改良のため、仕様および外観は予告なく変更することがあります。
2016.10.20000

might CATALOGUE

Welding & Cutting

溶接機+切断機 総合カタログ

Vol.15

might マイト工業株式会社

インバータ直流アーク溶接機

デジタル制御で安定したアーク ひと目でわかるデジタル表示!

[インバータ直流アーク溶接機]
MAシリーズ

MA-180DF／MA-200DF／
MA-250DF／MA-2125DF

特長

●超軽量・超小型で持ち運びラクラク
●従来機同等クラスに比べ **質量なんと 1／2以下 !!**

力率改善回路搭載
入出力時の変換ロスが極めて少なく、入力電流を最小限に抑えられます。
（MA-2125DFに搭載）

デジタル表示
で出力電流設定が正確!

直流出力・デジタル制御
で安定した出力!

電撃防止機能内蔵
（ON／OFFスイッチ付）

仕様

型式	MA-180DF	MA-200DF
形状		
標準付属品	出力端子 ゴムキャップ2個	出力端子 ゴムキャップ2個
定格入力電圧(V)	単相200	単相200
定格入力電流(A)	49	51
定格周波数(Hz)	50／60	50／60
定格入力(kV A／kW)	9.8／7.4	10.2／7.6
定格出力電流(A)	180	200
定格無負荷電圧(V)	50	63
使用率(%)	40	60
溶接棒径	Max φ3.2　※φ4.0は、点付け溶接推奨	Max φ4.0
電撃防止装置	内蔵(ON／OFF切替スイッチ付)	内蔵(ON／OFF切替スイッチ付)
入力コード	4.0sq×2.5m	4.0sq×2.5　m
外形寸法(㎜)	L375×W135×H250	L375×W135×H250
質量(kg)	6.0	6.2
後面形状		

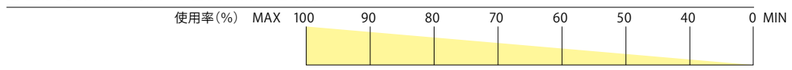
●出力電流・入力電流　目安表

※1）出力電流・入力電流 目安表の数値は、周囲温度、入力電圧変動等により異なる場合があります。

出力電流(A)			50	70	100	125	150	180	200	250
	型式	入力電圧(V)								
入力電流(A)	MA-180DF	単相200	10	14	20	32	43	49		
	MA-200DF	単相200	9	12	18	29	39	45	51	
	MA-250DF	単相200	9	12	18	28	38	41	46	63
	MA-2125DF	単相100	11	17	30	40				
		単相200	6	9	13	20	27	32	35	

型式	MA-250DF	MA-2125DF
形状		力率改善回路搭載機種 力率0.99
標準付属品	出力端子 ゴムキャップ2個	出力端子 ゴムキャップ2個
定格入力電圧(V)	単相200	単相100／単相200
定格入力電流(A)	63	40／35
定格周波数(Hz)	50／60	50／60
定格入力(kV A／kW)	12.6／9.4	100V　4／3.9　200V　7／6.9
定格出力電流(V/A)	250	100／125　200／200
定格無負荷電圧(V)	63	66
使用率(%)	60	60
溶接棒径	Max φ5.0	100V／Max φ2.6　200V／Max φ4.0
電撃防止装置	内蔵(ON／OFF切替スイッチ付)	内蔵(ON／OFF切替スイッチ付)
入力コード	4.0sq×2.5　m	4.0sq×2.5　m
外形寸法(㎜)	L420×W190×H285	L420×W135×H250
質量(kg)	8.8	7.0
後面形状		

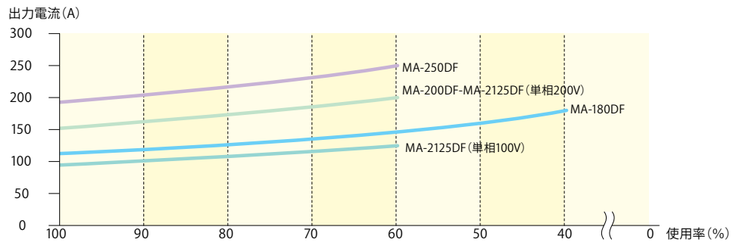
●直流溶接機　使用率・出力電流　目安表



出力電流(A) 型式	入力電圧(V)								
MA-180DF	単相200	113	120	127	136	146	160	180	
MA-200DF	単相200	154	163	173	185	200			
MA-250DF	単相200	193	204	216	231	250			
MA-2125DF	単相100	96	102	108	115	125			
MA-2125DF	単相200	154	163	173	185	200			

※1）使用率とは、10分間に対して溶接・休止を割合で表したものです。
（例：使用率60%の場合、溶接6分／休止4分の繰り返しで作業可能）
※2）使用率・出力電流 目安表の数値は、周囲温度、入力電圧変動等により異なる場合があります。

●直流溶接機　使用率・出力電流　グラフ



※1）使用率とは、10分間に対して溶接・休止を割合で表したものです。
（例：使用率60%の場合、溶接6分／休止4分の繰り返しで作業可能）
※2）使用率・出力電流 目安表の数値は、周囲温度、入力電圧変動等により異なる場合があります。

インバータフルデジタル　直流TIG溶接機

MT-200FDP

［直流 軽量コンパクト機］

持ち運び
ラクラク
キャリーケース
標準付属

ワイドボルテージ機能
（入力電圧85V～275V対応）

PFC技術により力率0.99
（力率改善回路）

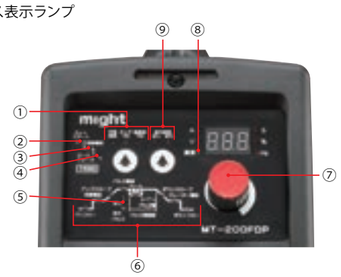
- 従来機種に比べ
  入力電流が約30%削減
- 100V使用時 出力110Aで
  最大入力電流17A

特長

- 高周波TIG
- タッチスタートTIG
- 自己保持機能
- 初期・クレータ電流調整
- アップ・ダウンスロープ設定
- パルス機能（電流・周波数設定）
- 手棒アーク溶接
- 手棒ホットスタート
- 手棒アークフォース

コントロールパネル

①溶接モード設定
②手棒ホットスタートランプ
③手棒溶接電流ランプ
④手棒アークフォースランプ
⑤パルス表示ランプ
⑥溶接条件設定
⑦調整ダイヤル
⑧異常ランプ
⑨自己保持設定



仕様

溶接方法		TIG溶接		手棒溶接	
定格入力電圧(V)		単相100	単相200	単相100	単相200
定格周波数(Hz)		50 ／60			
定格入力電流(A)		17	17	33	35
定格入力	(kVA)	1.7	3.4	3.3	7.0
	(kW)	1.6	3.3	3.2	6.9
定格出力電流(A)		110	200	110	200
出力電流範囲(A)		5～110	5～200	5～110	5～200
無負荷電圧(V)		65（電撃防止機能 なし）			
定格使用率(%)		40			
入力コード		4.0sq×2.5m			
冷却方式		強制風冷			
外形寸法(mm)		W135×H275×L450			
質量(kg)		9.0			

溶接パラメータ

	調整範囲	調整単位
プリフロー	0～2.0秒	0.1秒
初期電流	5A～定格出力電流	1A
アップスロープ	0～10.0秒	0.1秒
ベース電流	5A～定格出力電流	1A
パルス電流	5A～定格出力電流	1A
パルス周波数	0.5～1.0Hz 1.0～200Hz	0.1Hz 1Hz
パルス幅	5～95%	5%
ダウンスロープ	0～10.0秒	0.1秒
クレーター電流	5A～定格出力電流	1A
ポストフロー	0.0～1.0秒 1.0～10.0秒	0.1秒 1秒
ホットスタート	0～10	1
溶接電流	5A～定格出力電流	1A
アークフォース	0～10	1

標準装備

WP17 TIGトーチ8m
トーチスイッチ8m
（トーチカバー付）

アースケーブル
5m

ガスホース
3m

アルゴンガス
調整器

■キャリーケース

標準付属消耗品

①アルミナノズル #5×2個、＃6×1個
②コレットボディ φ1.6mm×1本
③コレット φ1.6mm×1本
④トーチキャップ S×1個、L×1個
⑤タングステン電極棒 φ1.6mm×2本

オプション別売品

トーチ/手棒ホルダー/
アース用ジョイント　型式:SKM-35

150Aフレキシブルトーチ本体
型式:WP-150FX

150Aフレキシブルトーチハンドル
型式:150FTH

ワイヤレスリモコン
型式:WRC-200FDP

●ワイヤレスなので持ち運びが
便利で使用場所を選びません。

インバータフルデジタル　交流／直流TIG溶接機

MT-200AF

［交流・直流両用 軽量コンパクト機］

ワイドボルテージ機能
（入力電圧85V～275V対応）

力率改善回路
採用（力率0.99）

- 従来機に比べ
  入力電流が30%以上削減

特長

- ダブルデジタル表示で簡単設定操作。
- 低速パルス・高速パルスで高品質溶接が可能。
- ワイドボルテージ機能で、入力電圧85～275Vに
  対応する単相100V ／ 単相200V兼用タイプです。
- 直流／交流 共に100V／ 200V兼用。
- 交流出力でアルミTIGも可能。
- 交流出力波形3パターン選択で高品質アルミ溶接可能。

仕様

溶接方法		TIG溶接		手棒	
定格入力電圧(V)		単相100	単相200	単相100	単相200
定格周波数(Hz)		50 ／60			
定格入力電流(A)		36	25	43	37
定格入力容量	(kVA)	3.6	5.0	4.3	7.4
	(kW)	3.5	4.9	4.2	7.3
定格出力電流(A)		160	200	130	200
無負荷電圧(V)		67（電撃防止機能なし）			
定格使用率(%)		40			
入力コード		4.0sq×2.5m			
冷却方式		強制風冷			
外形寸法(mm)		W190×L510×H340			
質量(kg)		14.5			

溶接パラメータ

	調節単位	調整範囲			
入力電圧/溶接方法	---	100V TIG	200V TIG	100V 手棒	200V 手棒
溶接モード	---	高周波 HF タッチ LFT		手棒 rod	
出力波形	---	矩形波 Squ 正弦波 Sin 三角波 Tri 直流 DC		矩形波 Squ 直流 DC	
自己保持	---	なし 2t 反復 r-2～10 あり　4t		---	
プリフロー	0.1秒	0.1～10.0		---	
初期電流（自己保持　反復／あり）	1A	5～160	5～200	---	
アップスロープ	0.1秒	0～10.0（反復：0～2.0）		---	
溶接電流（パルス溶接電流）	1A	5～160	5～200	5～130	5～200
パルス	---	なし noP あり PLS		---	
パルスベース電流（パルス　あり）	1A	5～160	5～200	---	
パルス幅（パルス　あり）	1%	5～95		---	
パルス周波数（パルス　あり）	0.1Hz 1Hz	0.5～10 10～999		---	
ダウンスロープ	0.1秒	0～10.0（反復：0～2.0）		---	
クレーター電流（自己保持　反復／あり）	1A	5～200		---	
ポストフロー	0.1秒	0～20.0		---	
クリーニング幅（交流出力）	1%	15～50		50%固定	
AC周波数（交流出力）	1Hz	15～250		50Hz固定	
ホットスタート	10%	---	---	0～100	0～100
アークフォース	10%	---	---	0～100	0～100

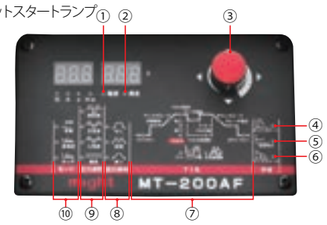
TIG溶接　単相100V使用時の入力 ／出力電流

出力波形	DC（直流）	AC（交流）
出力電流 50A	8A	11A
出力電流 100A	16A	24A
出力電流 160A	29A	36A

※AC（交流）は、出力波形・クリーニング幅・AC周波数により変動します。
（上記の表記は、出力波形Squ・クリーニング幅50%・AC周波数15Hzにおいての数値となります。）

コントロールパネル

①電源ランプ
②異常ランプ
③調整ダイヤル
④手棒ホットスタートランプ
⑤手棒溶接電流ランプ
⑥手棒アークフォースランプ
⑦溶接条件設定
⑧自己保持（反復）設定
⑨出力波形設定
⑩溶接モード設定



標準装備

WP26 TIGトーチ 8m
トーチスイッチ8m
（トーチカバー付）

アースケーブル
5m

ガスホース
3m

アルゴンガス
調整器

標準付属消耗品

①アルミナノズル #5、#6、#7 各1個
②コレットボディ φ2.4mm×1本
③コレット φ2.4mm×1本
④トーチキャップ S×1個 L×1個
⑤タングステン電極棒 φ2.4mm×2本

オプション別売品

手棒ホルダー /
アース用ジョイント
型式:SKM-35

200Aフレキシブル
トーチ本体
型式:WP-200FX

200Aフレキシブル
トーチハンドル
型式:200FTH

ワイヤレスリモコン
型式:WRC-200AF

ワイヤレスフットペダル
型式:WRFP-ML

●ワイヤレスなので持ち運びが便利で使用場所を選びません。

半自動溶接機

CO_2／MAG／MIG溶接機

MDM−200

［CO_2 ／MAG／MIG
LIFT TIG ／手棒アーク 兼用］

CO_2／MAG／MIG溶接 適用板厚、適用ワイヤ	
適用最大板厚目安	
軟鋼 6mm、ステンレス 5mm、アルミ 4mm	
適用ワイヤ（mm）	
0.6／0.8／0.9／1.0	

特長

●鉄・ステンレス・アルミの溶接が可能
●シナジックモード・マニュアルモードの選択が可能
●液晶スクリーン、溶接パラメータ設定で多彩な機能を簡単操作
●スパッタ制御機能搭載でスパッタ量を低減
●ワイヤ送給装置内蔵一体型
・軟鋼・ステンレス5kg巻（スプール径200㎜）
・アルミ2kg巻（スプール径200㎜）
●バーンバック機能搭載で再アークスタート性向上
●ノンガスワイヤ使用でノンガス溶接も可能
●ブレージング溶接機能搭載
※ブレージング溶接とは、母材を溶融せずに母材より融点の低いブレージングワイヤを溶融させ接合する一種のロウ付け的な接合法です。
※裏波や溶落ちがなく熱変形（歪み）が少ない接合が可能です。
※ブレージング溶接には、アルゴンガスを使用するためアルゴンガス流量調整器が必要となります。

仕様

溶接方法		CO_2／MAG／MIG溶接		手棒溶接		TIG溶接	
定格入力電圧（V）		単相100	単相200	単相100	単相200	単相100	単相200
定格周波数（Hz）		50／60					
定格入力電流（A）		37	38	30	37	28	22
定格入力	(kVA)	3.7	7.6	3.0	7.4	2.8	4.4
	(kW)	3.5	7.2	2.8	7.0	2.7	4.2
定格出力電流（A）		130	200	100	200	140	200
出力電流範囲（A）		25〜130	25〜200	10〜100	10〜200	10〜140	10〜200
最大無負荷電圧（V）		67（CO_2／MAG／MIG）					
定格使用率（%）		40					
冷却方式		強制風冷					
入力コード		4.0sq×2.5m（先端圧着端子 5.5-5）					
外形寸法（㎜）		W220×H410×L520					
質量（kg）		18					

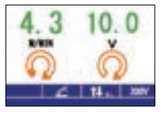
コントロールパネル

液晶スクリーンで多彩な設定を簡単操作

システム設定
●言語　：日本語／英語など
●単位　：メートル／インチ
●操作音　：ON ／ OFF
●画面の明るさ：1〜10で段階調整
●初期化　：全ての設定を初期化します

溶接方法選択
●CO_2／MAG ／ MIGシナジック
●CO_2／MAG ／ MIGマニュアルモード
●手棒
●TIG

CO_2／MAG／MIGシナジックモード
●ワイヤー径・鋼種、シールドガスの選択で最適条件が自動設定
●シナジックモードでも溶接電流、溶接電圧の個別設定も可能



CO_2／MAG／MIGマニュアルモード
●ワイヤ送給速度、溶接電圧を個別設定

CO_2／MAG／MIG溶接パラメータ設定
●自己保持　：有無選択可能
●バーンバック　：溶接終了時にできるワイヤ先端の玉を減少させ、再アークスタート性を向上
●スロースタート：アークスタート時のワイヤ送給速度を遅くすることでスタート時の跳ね返りを減少
●プリフロー／ポストフロー　：溶接部のシールド時間を任意設定する事により酸化や溶接欠陥を防止
●スパッタ制御　：スパッタ粒を小さくし、さらにスパッタ量を低減

手棒パラメータ設定
●ホットスタート　：設定電流にスタート電流を加えアークスタート性を向上（個別設定可能）
●アークフォース：溶接中の棒の吸い付き（短絡）を感知し設定電流に電流を加え溶接特性を向上

TIGパラメータ設定
●ダウンスロープ：クレータ電流までの時間調整可能
●ポストフロー　：溶接部のシールド時間を任意設定する事により、酸化や溶接欠陥を防止

●鉄・ステンレス等の溶接が可能（CO_2／MAG／MIG／TIG／手棒）
●アルミ溶接が可能（MIG）
●ブレージング溶接が可能（MIG）

標準セット構成

セット品番	MDM-200S08（0.8㎜ワイヤ仕様）	MDM-200S10（1.0㎜ワイヤ仕様）
注文コードNo.	No.10370	No.10371
溶接電源	MDM-200	
溶接トーチ	SB240A-08 ※トーチ長さ3m ※SS／SUS／Su-Si3用チップ0.8㎜用付 ※SS／SUS／Su-Si3用スプリングライナー 0.6㎜／0.8㎜／0.9㎜（兼用）付	SB240A-10 ※トーチ長さ3m ※SS／SUS／Su-Si3用チップ1.0㎜用付 ※SS／SUS／Su-Si3用スプリングライナー 1.0㎜／1.2㎜（兼用）付
送給ローラー	0.8 ／ 1.0㎜ワイヤ用（兼用）	
アースケーブル	3m×1本	
ガスホース	3m×1本 ※ガスホースニップル（5／8UNF）×1 ホースバンド×2付	
ガス流量調整器	R-8LS（阪口製作所 社製）	

アルミMIG溶接をされる場合は下記パーツをご使用ください。

アルミ用チップ
型式：TB2504-10A（1.0㎜用）

アルミ用ライナー
型式：LB2554-30A（1.0／1.2㎜ 兼用）

アルミ用送給ローラー
型式：RA0810（0.8㎜／1.0㎜ 兼用）

アルゴンガス流量調整器
型式：R-11（阪口製作所 社製）

TIG溶接・手棒アーク溶接も可能です。

■TIG
●ステンレス・鉄・銅・チタンなどの溶接が可能
●LIFTスタート専用
・母材にタングステン電極を当て電極を引き上げアークスタートします。
・アルゴンガスはトーチスイッチを押し排出させます。
※TIG溶接には別売りオプション品のTIGトーチ、TIGトーチ スイッチ及びアルゴン調整器が必要です。

■手棒アーク
●ホットスタート機能搭載でアークスタート性が向上
●アークフォース機能搭載で溶接棒の吸付きを軽減
※手棒アーク溶接には別売りオプション品の手棒アーク用ホルダーコードが必要です。

あらゆる中厚板金属を手軽に切断できる経済機

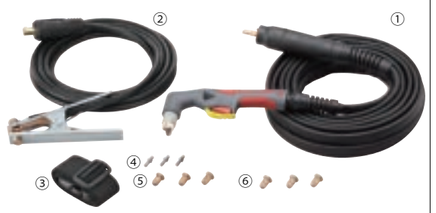
MP-40

［コンプレッサー外付け専用タイプ］

特長

●鉄・ステン・アルミ・銅などあらゆる中厚板金属に最適です。
●軽量・コンパクトで、持ち運びも簡単・便利です。
●トーチ異常回路搭載。
※シールドカップ未装着時はトーチ異常ランプの点滅でお知らせします。
電極、チップ、ディストリビューター未装着時は出力を止めトーチ、
電源本体を故障から保護します。

標準装備



①トーチ（8m）（Oリング、電極、ディストリビューター、チップ1.1mm、シールドカップ、シールドカップノズル ガイドリング付）
②アースケーブル（5m）
③ショルダーベルト
④電極（3個）
⑤チップ0.9mm（3個）
⑥チップ1.1mm（3個）

オプション別売品

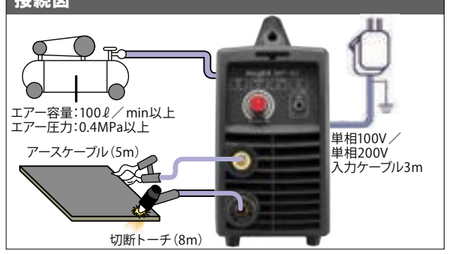
円切りコンパス　型式：PTC-40

オプション別売品

ロングチップ　0.9㎜
型式：PTT-40L

ロング電極
型式：PTD-40L

接続図



特許

バック ストライキング機構採用

従来は電極及びチップ先端でアークを発生させておりましたが、バックストライキング機構は電極及びチップの後部からアークを発生させることで、アーク面積が広くなり、アークスタートがスムーズに、かつアーク切れが起こりにくい構造となっております。

切断能力

材質＼板厚（㎜）	3 5 8 10 12 15 20	切断板厚（㎜） 100V入力時	200V入力時
軟鋼、亜鉛鋼板	100V — 200V	10	15
ステンレス	100V — 200V	10	15
アルミニウム	100V — 200V	7	12
銅、黄銅	200V — 100V	3	5

仕様

定格入力電圧（V）		単相200	単相100
定格入力電流（A）※1		28	45
入力電流範囲（A）		15～28	30～45 ※2
定格周波数（Hz）		50 ／ 60	
定格入力	（kVA）	5.6	4.5
	（kW）	5.5	4.5
定格出力電流（A）		40	30
出力電流範囲（A）		20～40	20～30
無負荷電圧（V）		220	
定格使用率（%）		40	
冷却方式		強制風冷	
外形寸法（㎜）		W135×L470×H280	
質量（kg）		7	

※1 入力電源ブレーカー容量を確認の上、ご使用ください。
※2 入力100Vでご使用の際は、30A以上の入力容量が必要です。

中厚板金属（板厚36㎜）が切断可能なハイパワー機

MP-63

［コンプレッサー外付け専用タイプ］

特長

●鉄・ステン・アルミ・銅などあらゆる中厚板金属に最適です。
●軟鋼最大36mmが切断可能なハイパワー機です。
●自己保持機能（ON ／OFF）搭載
●エアーチェック機能搭載
●トーチ異常回路搭載

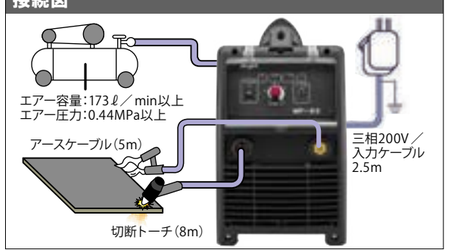
標準装備

①トーチ（8m）（Oリング、電極、ディストリビューター、チップ1.1mm、シールドカップ、ガイドリング付）
②アースケーブル（5m）
③電極（3個）
④チップ1.1mm（3個）

オプション別売品

円切りコンパス
型式：PTC-80

接続図



切断能力

材質＼板厚（㎜）	3 5 8 10 12 15 20 25 30 35 40	最大切断板厚（㎜）
軟鋼、亜鉛鋼板		36
ステンレス		35
アルミニウム		12
銅、黄銅		8

仕様

定格入力電圧（V）		三相200
定格入力電流（A）		30
定格周波数（Hz）		50／60
定格入力	（kVA）	10.4
	（kW）	9.3
定格出力電流（A）		60
出力電流範囲（A）		20～60
無負荷電圧（V）		325
定格使用率（%）		60
冷却方式		強制風冷
外形寸法（㎜）		W240×L590×H430
質量（kg）		23

あらゆる中厚板金属を手軽に切断できる経済機

MP-40CF

［コンプレッサー内蔵専用タイプ］

特長

●小型・軽量で持ち運びもラクラク。
●小型・軽量ながらも高い切断能力。
●トーチ異常回路搭載。
※シールドカップ未装着時はトーチ異常ランプの点滅でお知らせします。
電極、チップ、ディストリビューター未装着時は出力を止めトーチ、
電源本体を故障から保護します。

標準装備

①トーチ（8m）（Oリング、電極、ディストリビューター、
チップ0.9mm、シールドカップ、ガイドリング付）
②アースケーブル（5m）
③電極（3個）　　④チップ0.9mm（3個）

オプション別売品

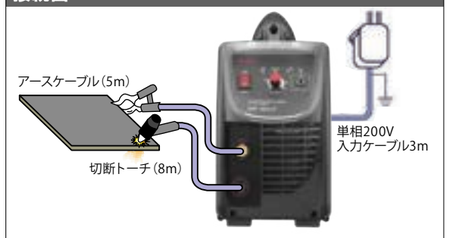
円切りコンパス　型式：PTC-40

オプション別売品

ロングチップ　0.9㎜
型式：PTT-40L

ロング電極
型式：PTD-40L

接続図



特許

バック ストライキング機構採用

従来は電極及びチップ先端でアークを発生させておりましたが、バックストライキング機構は電極及びチップの後部からアークを発生させることで、アーク面積が広くなり、アークスタートがスムーズに、かつアーク切れが起こりにくい構造となっております。

切断能力

材質＼板厚（㎜）	3	5	8	10	12	15	最大切断板厚（㎜）
軟鋼、亜鉛鋼板	■	■	■	■	■		12
ステンレス	■	■	■	■	■		12
アルミニウム	■	■	■				8
銅、黄銅	■						3

仕様

定格入力電圧（V）		単相200
定格入力電流（A）		38
定格周波数（Hz）		50／60
定格入力	（kVA）	7.6
	（kW）	4.8
定格出力電流（A）		40
出力電流範囲（A）		20〜40
無負荷電圧（V）		220
定格使用率（%）		40
冷却方式		強制冷風
外形寸法（㎜）		W220×L490×H410
質量（kg）		18

半自動溶接用　多機能プライヤ

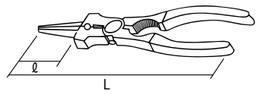
HP-200／HP-175　ヘルプライヤ

HP-200　特長

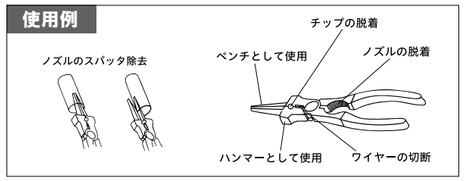
●握りやすく滑りにくい新グリップ採用
●これ一本でマルチに使える
半自動溶接用お助けプライヤ

HP-175　特長

●200A以下の小電流トーチに



使用例



仕様

型式	HP-175	HP-200
呼び寸法	175	200
L（mm）	183	215
ℓ（mm）	25	43
質量（g）	200	280

溶接熱保護スリーブ

MHG-450　ヒートガード

特長

●ヒートガード「MHG-450」は、火傷などからの保護を目的としたスリーブです。
●溶接ビード部、アーク熱、トーチハンドル部※などの熱から、作業者の手を保護します。
※溶接トーチは、適用電流・使用率を守ってご使用ください。

仕様

商品名	耐熱保護スリーブ
名称	ヒートガード
型式	MHG-450
寸法（mm）	40φ×500
瞬間耐熱温度（℃）	1400
連続耐熱温度（℃）	1000

※瞬間耐熱温度、連続耐熱温度は実測値であり、保証値ではありません。

タングステン電極（TIG溶接用）

2%トリウム入りタングステン電極棒			
型式	種類／径／長さ	入数	標準価格（税別・円）
WT20-1.6	1.6mm × 150mm	10本入／ケース	3,450
WT20-2.0	2.0mm × 150mm	10本入／ケース	5,350
WT20-2.4	2.4mm × 150mm	10本入／ケース	6,100
WT20-3.2	3.2mm × 150mm	10本入／ケース	10,000

2%セリウム入りタングステン電極棒			
型式	種類／径／長さ	入数	標準価格（税別・円）
TG-151S	1.6mm × 150mm	10本入／ケース	3,450
TG-1520S	2.0mm × 150mm	10本入／ケース	5,350
TG-152S	2.4mm × 150mm	10本入／ケース	6,100
TG-1532S	3.2mm × 150mm	10本入／ケース	10,000

※ 記載の価格は変更することがあります。

別売オプション

溶接機・切断機
別売オプション製品一覧

▶アルミ導体溶接用ケーブル …… P.12・P.13
▶手棒溶接用別売品 …… P.14
▶TIG溶接機用別売品 …… P.15
▶エアープラズマ切断機用別売品 …… P.15
▶半自動溶接機用別売品 …… P.16（裏表紙）

［アルミ導体溶接用ケーブル］

AL-WCCT

特長

●銅ケーブル（WCTケーブル）に比べ質量約半分
　22mm²：銅ケーブル10kg　→アルミケーブル5.15kg
　38mm²：銅ケーブル10kg　→アルミケーブル5.03kg

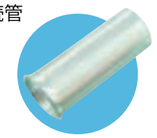
●軽量で車載時の負担軽減
●建築現場など上下階への移動の負担軽減
●溶接作業のケーブル取り回し負担軽減
●被覆素材に耐熱性架橋ポリエチレンの採用で耐熱性・耐久性UP

仕様

公称断面積（mm²）		22	38
素線数／素線径（本／mm）		7／20／0.45	7／34／0.45
導体外径（mm）		7.0	9.1
被覆厚さ（mm）		2.3	2.6
仕上外径（mm）		11.6	14.3
導体抵抗 20℃（Ω／km）		1.37	0.808
許容電流（A）	連続	129	181
	使用率50%	182	255
概算質量（kg／km）		160（160g／1m）	250（250g／1m）

アルミケーブル専用接続管

ホルダー・
アースクリップ・
ジョイント等を接続する際は、
必ずアルミケーブル専用の
接続管を使用してください。



型式	ACT-30	ACT-37	ACT-40
寸法	11×30mm	φ11×37mm	φ11×40mm
内容量	1本入／袋	1本入／袋	1本入／袋
適用	ジョイント／MPJ-300、MNJ-300 溶接ホルダー／ MH-300、H-300（旧型）	溶接ホルダー MH-300（新型）	アースクリップ ME-300
JAN	4580642470356	4580642470363	4580642470370

アルミ導体溶接用ケーブル「AL-WCCT」接続・ご使用上の注意

●本製品は、溶接機の二次側に用いる溶接用ケーブルです。他の目的及び用途には使用しないでください。
●22mm²は、電気用品（PSE）対象の溶接機にはご使用できません。38mm²は、全ての溶接機にご使用いただけます。●アルミケーブルの接続には、必ずアルミケーブル専用のものを使用してください。アルミケーブル専用以外の接続材料を使用した場合、発熱し、やけど、焼損、火災を引き起こす恐れがあります。●アルミケーブルの被覆を剥ぎ取る際は、導体にキズが付かないようにしてください。●アルミケーブルの被覆を剥ぎ取った後、アルミ導体の表面をブラッシングし表面の酸化皮膜を除去してください。●ブラッシングに使用するワイヤーブラシは、必ず鉄系のワイヤーブラシを使用し、アルミケーブルのツヤが無くなる程度まで磨いてください。●接続は、ゆるみや断線など接続不良がないよう確実に取付けをしください。接続不良がある場合、発熱し、やけど、焼損、火災を引き起こす恐れがあります。●極端な折り曲げはしないでください。●許容電流を守って使用してください。●接続部は定期的な点検を行いゆるみや断線がある時は使用しないでください。緩みや断線があるまま使用した場合、発熱し、やけど、焼損、火災を引き起こす恐れがあります。●導体に断線や変形がある場合は使用しないでください。●被覆に亀裂や劣化などがある時は使用をしないでください。●湿気の多い場所、体が濡れている場合や本製品が濡れている場合は使用しないでください。

［アルミ導体溶接用ケーブル］

形状	型式	商品名	標準価格（税別・円）	型式	商品名	標準価格（税別・円）
		22mm²			38mm²	
アルミ導体 溶接ケーブル 断切り	AL-WCCT-2205	22mm² × 5m	5,600	AL-WCCT-3805	38mm² × 5m	7,700
	AL-WCCT-2210	22mm² × 10m	11,200	AL-WCCT-3810	38mm² × 10m	15,400
	AL-WCCT-2220	22mm² × 20m	22,400	AL-WCCT-3820	38mm² × 20m	30,800
	AL-WCCT-2230	22mm² × 30m	33,600	AL-WCCT-3830	38mm² × 30m	46,200
	AL-WCCT-22100	22mm² × 100m	112,000	AL-WCCT-38100	38mm² × 100m	154,000
		22mm²			38mm²	
ホルダー・ ピンロックジョイント オス+メス 銅WCT20cm付 アルミケーブル	ALJH- 2205	22mm² × 5m	14,200	ALJH-3805	38mm² × 5m	17,100
	ALJH- 2210	22mm² × 10m	19,800	ALJH-3810	38mm² × 10m	24,800
	ALJH- 2220	22mm² × 20m	31,000	ALJH-3820	38mm² × 20m	40,200
	ALJH- 2230	22mm² × 30m	42,200	ALJH-3830	38mm² × 30m	55,600
		22mm²			38mm²	
アースクリップ・ ピンロックジョイント オス+メス 銅WCT20cm付 アルミケーブル	ALJE- 2205	22mm² × 5m	15,000	ALJE- 3805	38mm² × 5m	17,900
	ALJE- 2210	22mm² × 10m	20,600	ALJE- 3810	38mm² × 10m	25,600
	ALJE- 2220	22mm² × 20m	31,800	ALJE- 3820	38mm² × 20m	41,000
	ALJE- 2230	22mm² × 30m	43,000	ALJE- 3830	38mm² × 30m	56,400
		22mm²			38mm²	
延長中間コード ピンロックジョイント オスメス付 アルミケーブル	ALJK- 2205	22mm² × 5m	12,400	ALJK- 3805	38mm² × 5m	15,300
	ALJK- 2210	22mm² × 10m	18,000	ALJK- 3810	38mm² × 10m	23,000
	ALJK- 2220	22mm² × 20m	29,200	ALJK- 3820	38mm² × 20m	38,400
	ALJK- 2230	22mm² × 30m	40,400	ALJK- 3830	38mm² × 30m	53,800
		22mm²			38mm²	
ホルダー・ ネジロックジョイント オス+メス 銅WCT20cm付 アルミケーブル	ALJH- 2205 N	22mm² × 5m	15,400	ALJH- 3805 N	38mm² × 5m	18,300
	ALJH- 2210 N	22mm² × 10m	21,000	ALJH- 3810 N	38mm² × 10m	26,000
	ALJH- 2220 N	22mm² × 20m	32,200	ALJH- 3820 N	38mm² × 20m	41,400
	ALJH- 2230 N	22mm² × 30m	43,400	ALJH- 3830 N	38mm² × 30m	56,800
		22mm²			38mm²	
アースクリップ・ ネジロックジョイント オス+メス 銅WCT20cm付 アルミケーブル	ALJE- 2205 N	22mm² × 5m	16,200	ALJE- 3805 N	38mm² × 5m	19,100
	ALJE- 2210 N	22mm² × 10m	21,800	ALJE- 3810 N	38mm² × 10m	26,800
	ALJE- 2220 N	22mm² × 20m	33,000	ALJE- 3820 N	38mm² × 20m	42,200
	ALJE- 2230 N	22mm² × 30m	44,200	ALJE- 3830 N	38mm² × 30m	57,600
		22mm²			38mm²	
延長中間コード ネジロックジョイント オスメス付 アルミケーブル	ALJK- 2205 N	22mm² × 5m	13,000	ALJK- 3805 N	38mm² × 5m	15,900
	ALJK- 2210 N	22mm² × 10m	18,600	ALJK- 3810 N	38mm² × 10m	23,600
	ALJK- 2220 N	22mm² × 20m	29,800	ALJK- 3820 N	38mm² × 20m	39,000
	ALJK- 2230 N	22mm² × 30m	41,000	ALJK- 3830 N	38mm² × 30m	54,400

※ 記載の価格は変更することがあります。

別売オプション

［手棒溶接用別売品］

形状	型式	商品名	標準価格（税別・円）
	BTJ-KD	ケーブルピンロックジョイント1台分（2本）　※22mm²／圧着端子（R22-8）	6,200
	BTJ-38KD	ケーブルピンロックジョイント1台分（2本）　※38mm²／圧着端子（R38-10）	6,800
	BTJ-KDN	ケーブルネジロックジョイント1台分（2本）　※22mm²／圧着端子（R22-8）	6,200
	BTJ-38KDN	ケーブルネジロックジョイント1台分（2本）　※38mm²／圧着端子（R38-10）	6,800
	BTJ-HG	ケーブルジョイント本体側1台分（2本）　※22mm²／圧着端子（R22-8）	4,600
	BTJ-38HG	ケーブルジョイント本体側1台分（2本）　※38mm²／圧着端子（R38-10）	5,200
	MPJ-300	300Aピンロック式ジョイント　1本	1,800
	MNJ-300	300Aネジロック式ジョイント　1本	1,800
	MH-300	300A溶接用ホルダー	2,000
	ME-300	300A溶接用アースクリップ	2,700
	PSE-300	300A溶接用アースクリップ万力型	4,000
	CT-2205	22mm²キャプタイヤ断切り　5m	5,800
	CT-2210	22mm²キャプタイヤ断切り　10m	11,600
	CT-2220	22mm²キャプタイヤ断切り　20m	23,200
	CT-2230	22mm²キャプタイヤ断切り　30m	34,800
	CT-3805	38mm²キャプタイヤ断切り　5m	9,600
	CT-3810	38mm²キャプタイヤ断切り　10m	19,200
	CT-3820	38mm²キャプタイヤ断切り　20m	38,400
	CT-3830	38mm²キャプタイヤ断切り　30m	57,600

商品名・形状	型式	径 × 全長	標準価格（税別・円）
ホルダー・ ピンジョイントオス付 銅キャプタイヤ 	CTJH-2205	22mm² × 5m	11,200
	CTJH-2210	22mm² × 10m	17,000
	CTJH-2220	22mm² × 20m	28,600
	CTJH-2230	22mm² × 30m	40,200
	CTJH-3805	38mm² × 5m	15,000
	CTJH-3810	38mm² × 10m	24,600
	CTJH-3820	38mm² × 20m	43,800
	CTJH-3830	38mm² × 30m	63,000
アースクリップ・ ピンジョイントオス付 銅キャプタイヤ 	CTJA-2205	22mm² × 5m	11,900
	CTJA-2210	22mm² × 10m	17,700
	CTJA-2220	22mm² × 20m	29,300
	CTJA-2230	22mm² × 30m	40,900
	CTJA-3805	38mm² × 5m	15,700
	CTJA-3810	38mm² × 10m	25,300
	CTJA-3820	38mm² × 20m	44,500
	CTJA-3830	38mm² × 30m	63,700
延長中間コード ピンジョイントオスメス付 銅キャプタイヤ 	CTJK-2205	22mm² × 5m	10,100
	CTJK-2210	22mm² × 10m	15,900
	CTJK-2220	22mm² × 20m	27,500
	CTJK-2230	22mm² × 30m	39,100
	CTJK-3805	38mm² × 5m	13,900
	CTJK-3810	38mm² × 10m	23,500
	CTJK-3820	38mm² × 20m	42,700
	CTJK-3830	38mm² × 30m	61,900

商品名・形状	型式	径 × 全長	標準価格（税別・円）
ホルダー・ ネジジョイントオス+ メス銅WCT20cm付 銅キャプタイヤ 	CTJH-2205N	22mm² × 5m	13,400
	CTJH-2210N	22mm² × 10m	19,200
	CTJH-2220N	22mm² × 20m	30,800
	CTJH-2230N	22mm² × 30m	42,400
	CTJH-3805N	38mm² × 5m	17,400
	CTJH-3810N	38mm² × 10m	27,000
	CTJH-3820N	38mm² × 20m	46,200
	CTJH-3830N	38mm² × 30m	65,400
アースクリップ・ ネジジョイントオス+ メス銅WCT20cm付 銅キャプタイヤ 	CTJA-2205N	22mm² × 5m	14,200
	CTJA-2210N	22mm² × 10m	20,000
	CTJA-2220N	22mm² × 20m	31,600
	CTJA-2230N	22mm² × 30m	43,200
	CTJA-3805N	38mm² × 5m	18,200
	CTJA-3810N	38mm² × 10m	27,800
	CTJA-3820N	38mm² × 20m	47,000
	CTJA-3830N	38mm² × 30m	66,200
延長中間コード ネジジョイントオスメス付 銅キャプタイヤ 	CTJK-2205N	22mm² × 5m	10,100
	CTJK-2210N	22mm² × 10m	15,900
	CTJK-2220N	22mm² × 20m	27,500
	CTJK-2230N	22mm² × 30m	39,100
	CTJK-3805N	38mm² × 5m	13,900
	CTJK-3810N	38mm² × 10m	23,500
	CTJK-3820N	38mm² × 20m	42,700
	CTJK-3830N	38mm² × 30m	61,900

※ 記載の価格は変更することがあります。

［TIG溶接機用別売品 ］

適合機種	型式	商品名	標準価格（税別・円）
MT-200FDP	CP17-25-2FDP	MT-200FDP用 TIG 8mトーチ［WP-17］（トーチスイッチ・トーチカバー付）	72,500
	CSW-8MLMX-2FDPC	MT-200FDP用 TIG トーチスイッチ　8m	10,000
	WP-170-ABE	MT-200FDP用 トーチ本体（差込式）［WP-17］	19,500
	PK-57Y03-2FDP-C［WP-17用］	MT-200FDP用 パワーケーブル（ガスホース含む2本式）　8m	52,500
	TH-17	MT-200FDP用トーチハンドル［布目］（差込式）	4,500
	WP150-25-2FDP-1726-C	MT-200FDP用 TIGフレキシブルトーチ（150A）　8m	110,000
	WP-150FX	MT-200FDP用 フレキシブルトーチ本体（150A）	31,000
	150FTH	WP-150FXフレキシブルトーチ本体用トーチハンドル［布目］（ネジ式）	4,500
	SKM-35	トーチ/手棒溶接ホルダー／アース用ジョイント	5,500
	WRC-200FDP	ワイヤレスリモコン	60,000
MT-200AF	CP26-25-2AF	MT-200AF用TIG 8mトーチ［WP-26］（トーチスイッチ・トーチカバー付）	96,000
	CSW-8MLMX-2AFC	MT-200AF用 TIG トーチスイッチ　8m	10,000
	WP-200-ABE	MT-200AF用トーチ本体（差込式）［WP-26］	22,500
	PK-46V30-2AF-R［WP-26用］	MT-200AF用 TIG パワーケーブル　8m（一本式）	72,000
	TH-26	MT-200AF用トーチハンドル［布目］（差込式）	5,000
	WP200-25-2AF-1726-R	MT-200AF用 TIGフレキシブルトーチ（200A）　8m（一本式）	133,000
	WP-200FX	MT-200AF用 フレキシブルトーチ本体（200A）	43,500
	200FTH	WP-200FX フレキシブルトーチ本体用トーチハンドル［布目］（ネジ式）	5,200
	SKM-35	手棒溶接ホルダー／アース用ジョイント	5,500
	WRC-200AF	ワイヤレスリモコン	60,000
	WRFP-ML	ワイヤレスフットペダル	75,000
TIG溶接機 共通消耗品 ※適用トーチ 空冷WP-17 空冷WP-26	10N23	コレット　1.6mm	700
	10N2M	コレット　2.0mm	700
	10N24	コレット　2.4mm	700
	10N25	コレット　3.2mm	700
	10N31	コレットボディ　1.6mm	1,050
	10CB2M	コレットボディ　2.0mm	1,050
	10N32	コレットボディ　2.4mm	1,050
	10N28	コレットボディ　3.2mm	1,050
	10N50	アルミナノズル　＃4　出口内径6.4mm	600
	10N49	アルミナノズル　＃5　出口内径8mm	600
	10N48	アルミナノズル　＃6　出口内径9.6mm	600
	10N47	アルミナノズル　＃7　出口内径11.2mm	600
	10N46	アルミナノズル　＃8　出口内径12.8mm	600
	10N45	アルミナノズル　＃10　出口内径16mm	600
	57Y04	バックキャップ　S　長さ25mm	850
	57Y02	バックキャップ　L　長さ116mm	1,000

［エアープラズマ切断機用別売品］

適合機種	型式	商品名	標準価格（税別・円）
MP-40CF （専用部品）	PT-60-8-CF	プラズマトーチ　8m　（MP-40CF専用）	100,000
	PTK-40CF	シールドカップ　1個入り　（MP-40CF専用）	4,500
MP-40 （専用部品）	PT-60-8	プラズマトーチ　8m　（MP-40専用）	100,000
	PTT-40B	チップ　1.1mm　10個入り　（MP-40専用）	10,800
	PTCN-40	シールドカップノズル　5個入り　（MP-40専用）	2,800
	PTCC-40	シールドカップ1個入り（シールドカップノズル1個付き）　（MP-40専用）	7,000
MP-40 MP-40CF （共通部品）	PTT-40A	チップ　0.9mm　10個入り	10,800
	PTT-40L	ロングチップ　0.9mm　10個入り	15,000
	PTD-40	電極　10個入り	10,800
	PTD-40L	ロング電極　10個入り	12,000
	PTDB-40-1	ディストリビューター　1個入り	3,000
	PTDB-40	ディストリビューター　10個入り	22,000
	PTO-40	Oリング　1個入り	500
	PTG-40	ガイドリング　2個入り	4,600
	PTC-40	円切りコンパス（PT-60-8-CF／PT-60-8用）	27,500
MP-63 （専用部品）	IPT-80-8	プラズマトーチ　8m	100,000
	PTT-80A	チップ　1.1mm　10個入り	15,000
	PTD-80	電極　10個入り	9,000
	PTK-80	シールドカップ　1個入り	5,000
	PTDB-80-1	ディストリビューター　1個入り	3,300
	PTO-40	Oリング　1個入り	500
	PTG-80	ガイドリング　2個入り	4,600
	PTC-80	円切りコンパス（IPT-80-8用）	27,500

※ 記載の価格は変更することがあります。

インバータ直流アーク溶接機
インバータTIG溶接機
半自動溶接機
エアープラズマ切断機
アクセサリー
別売オプション

別売オプション

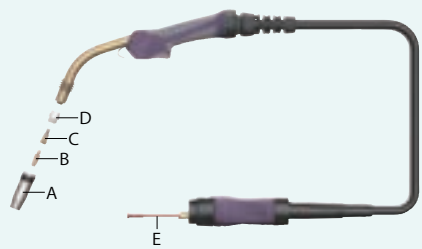
半自動溶接機用別売品

[MDM-200用 トーチ消耗部品]

図番	部品名称	型式	入数	標準価格(税別・円)
A	ノズル	NB2416	5本入り	4,700
B	軟鋼／ステンレス／ブレージング用チップ			
	0.6mm	TB2504-06	10本入り	2,800
	0.8mm	TB2504-08	10本入り	2,800
	0.9mm	TB2504-09	10本入り	2,800
	1.0mm	TB2504-10	10本入り	2,800
B	アルミ用チップ			
	1.0mm	TB2504-10A	10本入り	2,800
C	チップホルダー	HB2412	1本	1,300
D	ガスディフューサー	DB2405B	5個入り	1,900
E	軟鋼／ステンレス／ブレージング用ライナー			
	0.6mm ／ 0.8mm ／ 0.9mm用(兼用)	LB1535-30	1本	4,000
	1.0mm ／ 1.2mm用(兼用)	LB2524-30	1本	4,000
E	アルミ用ライナー			
	1.0mm ／ 1.2mm用(兼用)	LB2554-30A	1本	4,000

イメージ図

トーチ型式:SB240A



[MDM-200用 その他部品]

部品名称(入数×各1)	型式	標準価格(税別・円)
軟鋼／ステンレス／ブレージング用送給ローラー		
0.6mm ／ 0.9mm用(兼用)	RS0609	2,800
0.8mm ／ 1.0mm用(兼用)	RS0810	2,800
アルミ用送給ローラー		
0.8mm ／ 1.0mm用(兼用)	RA0810	2,800
TIGトーチ　8m	CP17-25-2MDM	72,500
TIGトーチ　4m	CP17-12-2MDM	62,500
TIGフレキシブルトーチ　8m	WP150-25-2MDM-1726C	110,000
TIGフレキシブルトーチ　4m	WP150-12-2MDM-1726C	84,000
TIGトーチスイッチ　8m	CSW-8MLMX-2MDM	10,000
TIGトーチスイッチ　4m	CSW-4MLMX-2MDM	9,000
手棒アーク用ホルダーコード　5m	CTH2205-SKM35	21,500
手棒アーク用ホルダーコード　10m	CTH2210-SKM35	28,000
手棒アーク用ホルダーコード　20m	CTH2220-SKM35	42,000
手棒アーク用ホルダーコード　30m	CTH2230-SKM35	55,000

[ガス流量調整器]

炭酸ガス調整器
型式:R-8
ヒーター内蔵型
阪口製作所 社製

炭酸ガス調整器
型式:R-8L
ノーヒーター型
阪口製作所 社製

アルゴンガス調整器
型式:R-11
阪口製作所 社製
※アルミMIG、ブレージング、TIG溶接時に使用してください。

[各種ワイヤ]

径・包装単位	マイト型式	AWS規格	JIS規格	標準価格(税別・円)
軟鋼用ソリッドワイヤ				
0.6mm-5kg巻	MFSY-0605	ER70S-6 相当	Z3312 TGW12 相当	11,500
0.8mm-5kg巻	MFSY-0805			9,000
0.9mm-5kg巻	MFSY-0905			8,500
1.0mm-5kg巻	MFSY-1005			8,500
軟鋼用フラックス入りワイヤ(ノンガス用)				
0.8mm-5kg巻	FNFW-0805	E71T-11 相当	Z3313 T49-0 N S-G 相当	34,000
0.9mm-5kg巻	FNFW-0905			34,000
1.0mm-5kg巻	FNFW-1005			34,000

※ 記載の価格は変更することがあります。

径・包装単位	マイト型式	AWS規格	JIS規格	標準価格(税別・円)
ステンレス用ソリッドワイヤ				
0.8mm-5kg巻	MSSY-0805	ER308 相当	Z3321 YS308 相当	28,000
0.9mm-5kg巻	MSSY-0905			27,500
1.0mm-5kg巻	MSSY-1005			27,500
ステンレス用フラックス入りワイヤ				
0.9mm-5kg巻	SFC-308L-0.9	E308LT1-1 相当	Z3323 TS308L-FC1	35,000
ブレージング用ワイヤ(Cu-Si3)				
0.8mm-5kg巻	CBW-0805	ERCuSi-A 相当	—	70,000
アルミ用ワイヤ				
1.0mm-2kg巻	ASW-1002	ER5356 相当	Z3232 A5356-WY相当	15,000

マイト工業株式会社

▼お問い合わせ先

■本社　〒547-0001　大阪市平野区加美北4-5-6
TEL:06-6793-8531　FAX:06-6793-4422

事業所一覧
●関東支店 TEL:048-297-9133　●関東北営業所 TEL:024-983-4123
●関西支店 TEL:06-6793-7000　●中部営業所 TEL:052-682-3761
●札幌営業所 TEL:011-788-4178　●中国営業所 TEL:084-959-3763
●東北営業所 TEL:022-388-9611　●九州営業所 TEL:092-918-7707

※製品改良のため、仕様および外観は予告なく変更することがあります。　2021.11.5,000